

エア静電ハンドガン



# HBシリーズ

HB-X3 • HB5000 • HB6000



低電圧高効率方式により  
塗料ミストの  
跳ね返りが低減

世界最小設計  
(溶剤タイプ)

**HB-X3S**  
(特許申請中)



世界最軽量  
(溶剤タイプ)

**HB5000S**  
(特許申請中)



世界最軽量  
(水性タイプ)

**HB6000**  
(特許申請中)

塗着効率

塗膜品質

安全性

快適操作

さらに**進化**した  
HBシリーズ!



型式	HB-X3S/M	HB5000S/M/W	HB6000
荷電方式	低電圧高効率直接帯電 アースリング方式	直接帯電方式	間接帯電方式
印加電圧	Max DC-30kV	Max DC-60kV	Max DC-30kV
全長(ノズル・エアキャップ含む)	180mm	212mm	200mm
質量(ノズル・エアキャップ含む)	560g	540g	520g
対応エアキャップ	HN400(小パターン)/HN600(中パターン)/HN800(大パターン)		
塗料ノズル口径	φ 1.1mm		
対応コントローラ	BPS130:1T対応	BPS1600:多丁対応	
適応塗料	溶剤 (ソリッド・メタリック)		水性 (ソリッド・メタリック)

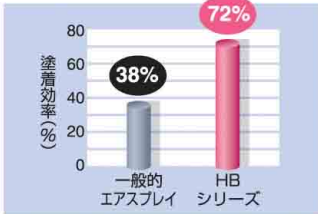
●標準使用例



※BPS1600で制御できるガン数は最大20丁です。  
但し、同時に複数のガンには荷電することはできません。

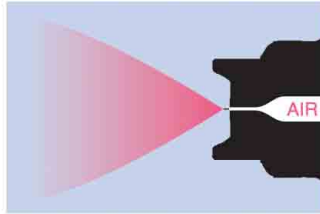
※HB5000Wは、塗料供給系統を絶縁することで、水性塗装が行えます。

## 高塗着・高品質を実現!



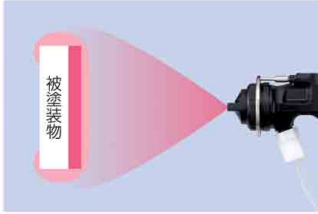
### 塗料使用量削減

一般的なエアスプレーと比べ約40%、当社従来機比でも約20%の塗料使用量削減が可能です。※塗装条件によります。



### 高微粒化性能

エア経路を可能な限り拡大したことで、ガン内部の圧力損失が低減でき、低圧エアでも高微粒化塗装が容易にできます。



### 高塗膜品質

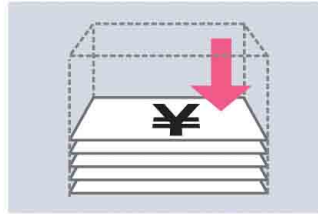
新開発のエアキャップとノズルとの組合せにより、均一且つ微粒化に優れた高い塗膜品質が得られます。



### 3タイプのアエアキャップ

被塗物形状や要求塗膜品質に合わせて、大・中・小の3パターンのアエアキャップをご用意しました。

## コスト低減に貢献!



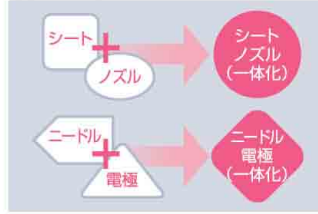
### コスト低減

高い塗着効率と優れた付き回り性により、塗料使用量の削減とスラッジなどの廃棄物の削減に貢献します。



### 不良率低減

特殊樹脂の採用により、ガンとエアキャップ汚れが原因となる塗膜不良を低減でき、直行率向上に貢献します。



### ランニングコスト低減

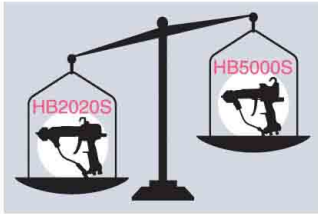
機能部品を一から見直し、集約したことで従来同等部品に比べ消耗部品の耐久性が大幅に向上しました。



### イニシャルコスト低減

弊社製静電コントローラ(BPS115, 120)をお使いのお客様は別途接続ケーブルのご購入のみでご使用いただけます。

## 優れたボディ設計!



### 世界最軽量

HB5000Sは部品一つ一つまで徹底した軽量化に拘ったことにより、世界最軽量となる540gを達成。※当社調べ('12/6/1現在)



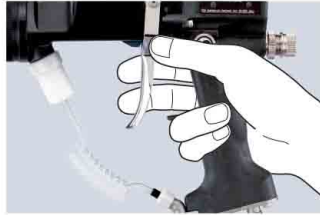
### 世界最小設計

HB-X3はアスリング方式の採用と徹底した小型設計との相乗効果により、世界最小の全長180mmを達成。※当社調べ('12/6/1現在)



### 優れた重量バランス

ガングリップ上に重心を設定したことで、バランス性に優れた長時間の作業でも疲れにくくなりました。



### 機能的なグリップ形状

人間工学に基づいたグリップ・トリガ形状により、ホールド性と快適な作業性を確保しました。

## 快適機能の追求!



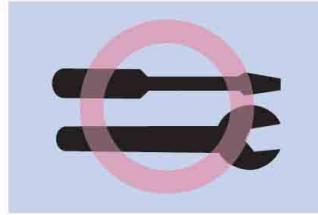
### 高い安全性

ガンボディにHVインジケータを内蔵したことで、塗装作業中でも容易に静電印加状態が確認できます。



### 容易な色替え

着脱しやすいリテイニングナットの採用で色替段取り時間が短時間でできます。



### 高いメンテナンス性

主要部品のアッセンブル化による部品点数の集約と共に、一般的な工具のみで容易に部品交換ができます。



### 豊富なバリエーション

用途と使用する塗料に合わせて、最適な塗装がおこなえるよう3タイプ6バリエーションをご用意しました。

**安全に関するご注意** 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



ISO9001認証  
JQA-2095  
〔(財)日本品質保証機構〕



ISO14001認証  
JQA-EM2121  
〔(財)日本品質保証機構〕

## 塗装FAシステム・機器の総合メーカー 旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688  
TEL0561-53-1213(代) FAX0561-54-8847  
東京支店 東京都千代田区神田西福田町4番1 メディックスビル5階 〒101-0037  
TEL03-3254-0911 FAX03-3258-1968  
塗装技術センター TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所 TEL(011)712-0927 FAX(011)751-8697	北陸駐在事務所 TEL(076)240-7273 FAX(076)240-7271
東北営業所 TEL(022)286-7177 FAX(022)286-7175	大阪営業所 TEL(06)6386-8105 FAX(06)6386-6771
関東営業所 TEL(048)773-2121 FAX(048)773-7443	広島営業所 TEL(082)291-0188 FAX(082)291-0162
横浜営業所 TEL(046)268-7271 FAX(046)268-7280	九州営業所 TEL(092)582-5155 FAX(092)582-4528
東海営業所 TEL(0538)33-3700 FAX(0538)33-3705	鹿児島出張所 TEL(099)267-2460 FAX(099)267-6317
中部営業所 TEL(0561)53-1213 FAX(0561)54-8847	

ホームページアドレス: <http://www.sunac.co.jp>  
E-mail: [sunac\\_c@sunac.co.jp](mailto:sunac_c@sunac.co.jp)

## お問い合わせ