

エアラップ静電ハンドガンユニット

Te Top シリーズ

APEG100, SP1628EW ・ APEG100M, SP1636M-EW

新型エアキャップ採用により
更なる高塗着効率と高級仕上げ・大吐出量に対応

抜群の操作性と
品質向上に
貢献!!

3タイプのアエアキャップ

EN-F(仕上げタイプ)

高い微粒化性能でエアスプレイガンのような美しい仕上がりが得られます。



EN-S(高塗着タイプ)

高い直進性でスプレー距離の離れた大型被塗物の塗着効率が向上します。



EN-P(大吐出タイプ)

高粘度・厚膜塗装に最適で屋外作業における塗料ミストの飛散を低減します。



メンテナンス

主要部品を集約したことで分解整備が容易になりました。



APEG100

ON

OFF

使いやすさ追求

重量バランスを見直し、手首負担を軽減。長時間作業でも疲れにくく作業性が向上しました。

ガンフィルタ

フィルタ内蔵により塗料中の異物を除去し、ノズル詰りを防止します。



メタリック塗料対応 (APEG100M)

新開発の構造により、メタリック塗料での電流リークを抑え、静電効果を高めます。



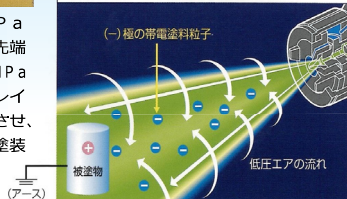
手元静電スイッチ

静電塗装のON・OFFが簡単にでき、被塗物形状により使い分けが容易です。

エアラップ静電塗装とは？

エアラップ静電塗装は2~1.6 MPaの液圧で霧化した塗料の霧をガン先端のエアキャップから噴出する0.2 MPa前後の低圧エアで包み込んだスプレーパターンに静電気を効率よく帯電させ、高塗着と高品位仕上げを両立する塗装方法です。

エアラップの霧化状態イメージ



人と地球にやさしい塗装を目指して—— Ecologyと塗装機のCoaterを組み合わせた造語、「Ec'Coater」。それは経営の基本を環境においた企業姿勢から生まれたコンセプトです。

Te Top専用ポンプユニット SP1628EW/SP1636M-EW (APEG100用) / (APEG100M用)

静電塗装用コントローラ搭載

静電コントローラを搭載し、コンパクトな設置と移動が容易に行えます。



静電コントローラ

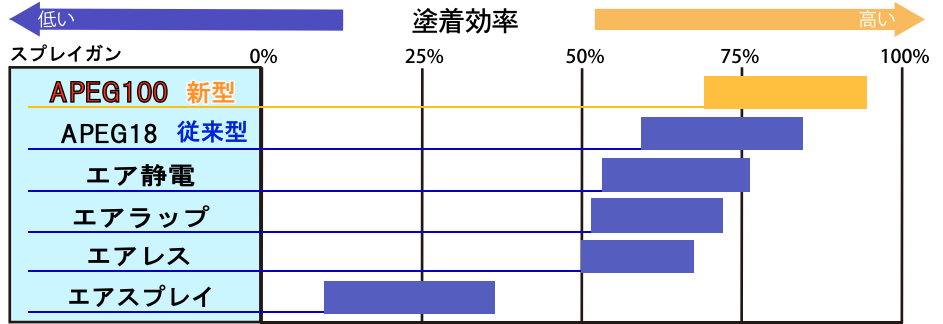
SP1628EW

エアラップ静電ハンドガンユニット TeTopシリーズ

●Te Topユニット



低コスト・省資源に貢献



※塗着効率は諸条件により異なるため、一般的な目安です。

仕 様

●エアラップハンドガン

| 型式 | APEG100 | APEG100M※ |
|---------|---------------|-----------|
| 最高電圧 | DC-60kV | |
| 最高液圧力 | 21MPa | 10MPa |
| 最高エア圧力 | 0.6MPa | |
| エア入口口径 | G1/4 (PF1/4) | |
| 塗料入口口径 | G1/8 (PF1/8) | |
| 最大エア消費量 | 350L/min(ANR) | |
| 全長 | 227mm | |
| 質量 | 645g | 685g |
| 適応塗料 | 溶剤(ソリッド・クリア) | 溶剤(メタリック) |

※APEG100M・SP1636M-EWは受注生産品です。
納期などについては営業員にお問合せください。

●ポンプユニット

| 型式 | SP1628EW | SP1636M-EW※ |
|---------------|---------------------------------|-------------|
| 適応静電ガン | APEG100 | APEG100M |
| 圧力比 | 1:30 | 1:20 |
| 最高吐出圧力 | 15MPa | 10MPa |
| 吐出量 | 常用 | 2.2L/min |
| | 最大 | 6.8L/min |
| 静電コントローラ形式 | BPS130A | |
| 出力電圧調整 | DC-20/-30/-40/-50/-60kV(5段階切換え) | |
| 入力電源 | AC100~120V 50/60Hz | |
| ユニット寸法(W×D×H) | 401×568×916mm | |
| ユニット質量 | 41kg | 42kg |

エアキャップセット

| 型式 | EN-F1 | EN-F2 | EN-S3 | EN-S4 | EN-S5 | EN-P6 | EN-P7 | EN-P8 |
|-------------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 品番 | 15A3 | 15A3-1 | 15A1 | 15A1-1 | 15A1-2 | 15A8 | 15A8-1 | 15A8-2 |
| 仕様 | 仕上げタイプ | | 高塗着タイプ | | | 大吐出タイプ | | |
| パターン幅(mm) | 150~200 | | 120~170 | | 150~200 | 200~250 | | 250~300 |
| 噴出量(mL/min) | 300~500 | 400~650 | 550~800 | 650~950 | 900~1350 | 1300~2000 | 1900~2600 | 2900~3900 |

アクセサリ

| 品名 | 品番 | 備考 |
|--------------|----------------------|----------------|
| 接続ケーブル | 2578 | 20m |
| 延長ケーブル | 2556 | 10m |
| ガンカバー | 35CF-002 | 10枚1セット |
| ガンフィルター | 1404(1404-1)(1404-2) | #60(#80)(#100) |
| ホースジョイント | 1742-006 | ガン塗料入口用口径G1/4 |
| メンテナンスツールセット | 35F3 | 詳細メンテナンス用 |
| 静電テスター | 2717 | 塗料抵抗値チェック用 |

標準構成ケーブル・ホース

●接続ケーブル

| 品番 | 長さ |
|------|-----|
| 2577 | 10m |

●エアホース

| 品番 | 長さ |
|--------|-----|
| 3403-2 | 10m |

●塗料ホース

| 品番 | 長さ(備考) |
|----------|----------|
| NH03050 | 5m(ガン側) |
| NSR06050 | 5m(ポンプ側) |
| 3202-232 | (中間ニップル) |

上記接続して合計10m

⚠安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



塗装FAシステム・機器の総合メーカー 旭サナック株式会社

本社・工場 愛知県尾張旭市旭前町5050 〒488-8688
TEL0561-53-1213(代) FAX0561-54-8847
東京支店 東京都千代田区神田西福田町4番地1 メディックスビル5階 〒101-0037
TEL03-3254-0911 FAX03-3258-1968
塗装技術センター TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所 TEL(011)712-0927 FAX(011)751-8697 北陸駐在事務所 TEL(076)240-7273 FAX(076)240-7271
東北営業所 TEL(022)286-7177 FAX(022)286-7175 大阪営業所 TEL(06)6386-8105 FAX(06)6386-6771
関東営業所 TEL(048)773-2121 FAX(048)773-7443 広島営業所 TEL(082)291-0188 FAX(082)291-0162
横浜営業所 TEL(046)268-7271 FAX(046)268-7280 九州営業所 TEL(092)582-5155 FAX(092)582-4528
東海営業所 TEL(0538)33-3700 FAX(0538)33-3705 鹿児島出張所 TEL(099)267-2460 FAX(099)267-6317
中部営業所 TEL(0561)53-1213 FAX(0561)54-8847

ホームページアドレス: <http://www.sunac.co.jp>
E-mail: sunac_c@sunac.co.jp

お問い合わせ