

TF フッ素樹脂チューブ

TUBING TF



クリーン梱包

特長

●フッ素樹脂PFA (テトラフルオロエチレン・パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体) は、熱可塑性プラスチック中で最も耐熱性、耐薬品性に優れた性質を有します。
多くの化学薬品、ガス、有機溶剤に不活性で、食品・化学・医療・半導体製造等幅広くご利用いただけます。チューブ内面が平滑で、非粘着性であることから汚れにくく、衛生面でも優れます。

Main Features

- Fluorine resin PFA (tetra-fluoro-ethylene perfluoro-alkyl-vinyl copolymer) has the most excellent heat and chemical resistance among thermoplastics.
- Being inactive in a lot of chemical agents, gas, and organic solvents, can be used in a wide range of manufactures including food, chemical, medical, and semiconductor manufactures.
- Has an excellent feature from a hygiene point of view as a surface inside the tube is smooth and it is stain-resistant due to a nonviscous character.

特長

●フッ素樹脂PFA (聚四氟乙烯和过氟烷氧基的复合体) 在热可塑性塑料中拥有最好的耐热和耐药品性。对于很多化学药品、气体、有机溶剂都有惰性，因此在食品、化学、医疗、半导体等领域广泛得到应用。软管内侧面具有平滑和非粘着性的特点，因此不易弄脏，也很卫生。

仕様

使用流体	各種ガス、薬品
耐熱温度	260℃ 注※
破壊圧力	下表参照
適用継手	SUS316継手

注) 表中の260℃は素材PFAの耐熱温度です。チューブの場合耐圧性能に温度依存性があるため、常用使用圧力は、下表の温度別破壊圧の補正係数によって、決定下さい。

Specifications

Media	Corrosive fluid, chemicals
Working Temperature Range	260°C Refer the List
Max. Burst Pressure	Refer the burst pressure correction Graph
Recommended Fittings	SUS316

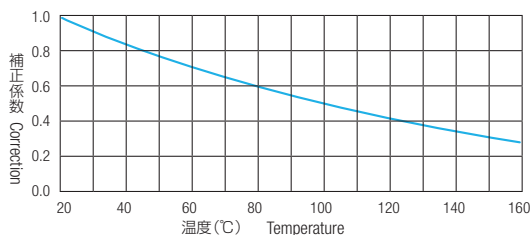
Maximum service temperature of PFA is 260°C. Tube maximum burst pressure decreases as temperature increases. Refer to graph of burst pressure coefficient by temperature.

材質：フッ素樹脂 Material: Fluorine resin

型式 Model	外径×内径 O.D.×I.D. (mm)	破壊圧力 Burst Pressure (MPa)	最高使用圧力 Max. Working Pressure (MPa)	最小曲半径 Min. Turning Radius (mm)	外径精度 Tolerance (mm)	重量 Weight (kg/m)
TF-4-10	4×2	10.0	2.0	30	±0.1	0.02
TF-4-20						
TF-4-100						
TF-6-10	6×4	7.0	1.5	50	±0.1	0.03
TF-6-20						
TF-6-100						
TF-8-10	8×6	4.0	1.0	80	±0.1	0.05
TF-8-20						
TF-8-50						
TF-10-10	10×8	3.0	0.8	120	±0.12	0.06
TF-10-20						
TF-10-50						
TF-12-10	12×10	3.0	0.8	200	±0.15	0.10
TF-12-20						
TF-12-50						

温度別破壊圧の補正計数

Graph of burst pressure correction coefficient by temperature



常用使用圧力 (MPa) = 破壊圧力 × 補正係数 × 1/4
Working Pressure = Burst Pressure × Correction factor × 1/4

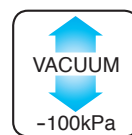
安全上のご注意
ご使用前にP1~P33をご確認ください。

分類	薬品名	評価	
		SUS316	PFA
無機酸	塩酸 35% 20℃	C	A
	硫酸 40% 20℃	C	A
	硝酸 30% 20℃	A	A
無機塩基	水酸化ナトリウム 30% 60℃	A	B
	水酸化カリウム 30% 60℃	A	A
	アンモニア	B	B
無機塩類	硫酸アルミニウム	C	A
	塩化第二鉄	C	A
	磷酸アンモニウム	A	A
有機酸	蟻酸	A	A
	酢酸	B	A
	砒酸	B	A
アルコール類	メタノール	A	A
	エタノール	A	A
	イソプロピルアルコール	A	A
芳香族炭化水素	ベンゼン	A	A
	トルエン	A	A
	キシレン	A	A
ハロゲン炭化水素	四塩化炭素	A	A
	塩化メチレン	B	B
	フロン113	A	B
エステル・エーテルケトン類	酢酸エチル酢酸ブチル	A	A
	ジエチルエーテル	A	A
	アセトン	A	A

表示マーク凡例 / Symbol Example



圧縮空気



真空



工業用水



対薬品性

特別仕様フォーマット フッ素樹脂スパイラルチューブ

CUSTOM MADE FORMAT

フッ素樹脂スパイラルチューブを1本からオーダーメイドで製作致します。
見積をご希望の場合はフォーマットに必要な内容をご記入の上、弊社又は弊社製品
ご購入代理店様へ見積依頼願います。

*尚わからない箇所ございましたら弊社までご連絡いただけますようお願い
申し上げます。



*フッ素樹脂チューブの性能につきましてはB-11P参照下さい

①チューブサイズ(外径x内径)

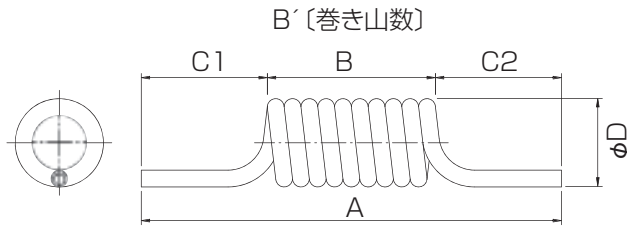
4 X 2	6 X 4	8 X 6	10 X 8	12 X 10
-------	-------	-------	--------	---------

*何らかに○印をご記入願います。

②見積数量 _____ 本

③各部ご希望寸法

A寸法	_____ mm
B(B')寸法	_____ mm (山)
C1寸法	_____ mm
C2寸法	_____ mm
D寸法	_____ mm
最大使用範囲	_____ mm



④貴社名 _____

所属部署 _____

ご住所 〒 _____

ご氏名 _____

TEL _____ FAX _____

現在当社製品ご購入先 _____ TEL _____

その他ご希望等
